XTR 5 および XTR 7 エアレス スプレーガン

説明 部品

モデル番号については、部品、8 ページの始めを参照してください。

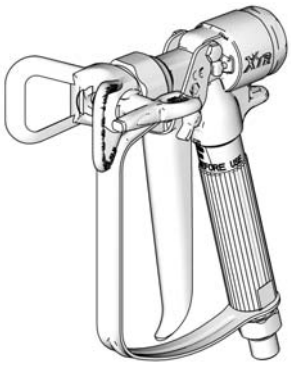
最大使用圧力：

XTR 5: 35 MPa (345 bar、5000 psi)

XTR 7: 50 MPa (500 bar、7250 psi)

保護コーティングマテリアル用

重要な安全情報。圧力開放、プライミングおよびスプレー作業の方法については、ご使用のスプレーヤの取扱説明書を参照してください。この取扱説明書を保管してください。



ti5045b

312296G

JA

以下の警告は、本装置の設定、使用、接地、保守および修理に関するものです。警告マークは一般的な警告に、危険マークは手順に特有のリスクにそれぞれ使用されます。これらの警告を参照して下さい。製品独自の追加警告記事が、適宜この説明書の本文中に記されています。

⚠ 警告

皮膚への噴射の危険

ガン、ホースの漏れ部分または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。ただの切り傷のように見えても、切断に至る重大な怪我につながることがあります。**すぐに医師の手当てを受けて下さい。**

- ガンを人や体の一部に向けないで下さい。
- スプレーチップの上に手を置かないで下さい。
- 液漏れを手、体、手袋または雑巾等で止めたり、防いだりしないで下さい。
- チップガードおよびトリガガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないで下さい。
- スプレーを行なわない時は、引き金をロックして下さい。
- スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、修理する前には、本取扱説明書の **圧力開放手順** に従って下さい。

加圧された装置の危険

ガン／ディスペンスバルブ、洩れのある箇所、または破裂した部品から出た液が目または皮膚に飛び散った場合重大な怪我が発生する可能性があります。

- スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、修理する前には、本取扱説明書の**圧力開放手順** に従って下さい。
- 装置を運転する前に、すべての液体の流れる接続部分を締めて下さい。
- ホース、チューブおよび継手を毎日点検して下さい。磨耗または損傷した部品は直ちに交換して下さい。

CE Ex II 2G c T6

⚠ 警告

火災、爆発の危険

溶剤または **作業場所**中で気化した塗料のような可燃性ガスは、引火または爆発の恐れがあります。火災および爆発を避けるには：

- 十分換気された場所でのみ使用するようにして下さい。
- パイロットランプやタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シートなどのすべての着火源（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。
- 溶剤、雑巾およびガソリンなど、必要ない物を作業場所に置かないようにして下さい。
- 可燃性ガスが存在するときに、電源コードの抜き差し、または電源または照明のスイッチの ON/OFF はしないでください。
- 作業場所にあるすべての装置を接地して下さい。**接地**の指示を参照してください。
- 接地済みホースのみを使用するようにして下さい。
- 容器中に発射する場合、噴霧器を容器の接地側に向けてしっかりと持って下さい。
- 静電スパークが発生したか、またはショックを感じた場合は、**直ちに運転を中止して下さい。**原因を特定し、それが除去されるまで装置を使用しないで下さい。
- 作業場所に作動する消火器を備え置くようにして下さい。

装置の誤用による危険

装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。

- 疲労していたり、薬物やアルコールを服用した状態で装置を操作しないで下さい。
- 最大使用圧力または最低定格システムコンポーネントの温度定格を超えないようにして下さい。すべての装置説明書の**技術データ**を参照のこと。
- 装置の接液部品に適合する液または溶剤を使用して下さい。すべての装置説明書**の技術データ**を参照のこと。液体および溶剤製造元の警告をお読みください。ご使用のマテリアルについての詳細は販売代理店または小売店から MSDS フォームをお取り寄せ下さい。
- 毎日、装置を点検して下さい。摩耗または損傷した部品は、純正の、製造者の交換部品のみを使用して、速やかに修理または交換してください。
- 装置を改造しないで下さい。
- 本装置は、所定の目的にのみ使用して下さい。詳しくは販売代理店にお問い合わせ下さい。
- 通路、尖った部分、回転部品および表面の熱い部分を避けて、ホースおよびケーブルの取りつけを行って下さい。
- ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないで下さい。
- 子供や動物を作業場所から遠ざけて下さい。
- 適用されるすべての安全に関する法令に従って下さい。

加圧されたアルミニューム部品の危険

加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります 警告に従って使用しない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。

- 1,1,1- トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないで下さい。
- その他の液体の多くは、アルミニウムと混合不可能な物質を含んでいる場合があります。材料供給者にお問い合わせいただき、ご確認ください。

⚠ 警告

有毒な液または気体の危険
有毒な液体や気体が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。
- MSDS を参照して、ご使用の液体の危険性について確認するようにして下さい。
- 有毒な液体は保管用として認定された容器中に保管し、破棄する際は適用される基準に従って下さい。
- スプレーあるいは器具の清掃時には、必ず不浸透性の手袋を嵌めて下さい。

火傷の危険
運転中、機器の表面および液体は加熱されて非常に高温になるおそれがあります。重度の火傷事故を防ぐため、高温状態の液または装置に触れないで下さい。装置または液が完全に冷えるまで待つようにして下さい。

反動の危険
ガンは引き金を引いたとき反動を感じる場合があります。しっかりと立っていないと、倒れてひどく負傷するおそれがあります。

身体保護具
目の怪我、有毒気体の吸入、火傷および聴力喪失等の重大な人身事故を避けるため、装置の運転、修理を行う時、または運転場所にいる時には適切な保護具を着用する必要があります。保護具の例としては以下のようなものがあります：
- 保護眼鏡
- 液体および溶剤製造元が推奨する服および呼吸マスク
- 手袋
- 聴力保護具

圧力開放手順

圧力の開放、スプレー作業の中止、装置の点検、修理またはスプレー チップの取り付けまたは清浄化を指示されたときは、本取扱説明書の圧力開放手順に従って下さい。

1. 引き金をロックします。
2. ポンプをシャットオフします。
3. 引き金のロックを解除します。
4. 接地した金属缶に向けてガンの金属部分をしっかりと握ります。そのガンの引き金を引いて圧力を開放します。
5. 引き金をロックします。
6. 液体ドレーン バルブ（**システム必要項目**を参照）を開放します。ドレンバルブを開放した状態にしておきます。

圧力が十分に抜けない場合：

- スプレーチップが詰っています。RAC チップについては、6 ページの**チップの清浄化 / 詰りの排除**を参照してください。フラットチップの場合、ナットを取り付けているチップガードをゆっくりと緩め、圧力を開放します。チップを取り外し、清掃します。
- ホースが詰まっています。ホース終端カップリングををゆっくりと緩めて圧力を開放します。ホースの詰まりを除去します。

システム必要項目

- エアレギュレータを停止させた後で、空気ポンプエアサプライ ラインにブリードタイプのマスター エアバルブを取り付けてこのバルブとポンプの間に閉じ込められたエアを開放します。残留エアによりポンプが突然稼動する場合があります。
- ポンプとガン間に、下ポンプ、ホースおよびガンの圧力開放用液体ドレンバルブを取り付けます。ガンの引き金を引いて圧力の開放するだけでは十分でない場合があります。**圧力開放手順**を参照してください。

接地

接地作業については、ご使用の地域の電気関連法令およびポンプ / スプレー装置の取扱説明書を確認して下さい。

- スプレーガン：接地された液体ホースおよびポンプ / スプレーヤに接続することによって接地します。
- 液体ホース：接地済みホースのみを使用するようにして下さい。
- 液体供給容器：ご使用の地域の法令に従って下さい。
- スプレー作業を行う対象：ご使用の地域の法令に従って下さい。
- 溶剤洗浄容器：ご使用の地域の法令に従って下さい。接地済みの場所に置かれた導電性の金属缶のみを使用して下さい。接地の導通を妨げる紙や段ボールのような絶縁物の上に容器を置かないで下さい。
- パージまたは圧力開放時の接地連続性の確保：ガンの金属部分を、接地された金属容器の側面に保持してガンの引き金を引きます。

ガントリガーのロック

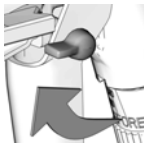
損傷を防ぐために、ガンが使用されていないときは、ユニットの電源が遮断されたり誰もいなくなったりする場合、常に、ガンの引き金をロックしてください。重要な注入処理情報が記載された、財布サイズの警告カードがガンに付属しています。追加のカードは無料でご入手できます。カードをすべての運転員に渡してください。

引金安全装置は自由に動かすことができ、かつ容易に固定位置にはめ込むことができる必要があります 引金安全装置が損傷している、あるいは動きが制限されている場合は、直ちに新しい引金キット（16）と交換してください

ロックされた引き金（スプレー動作無し）

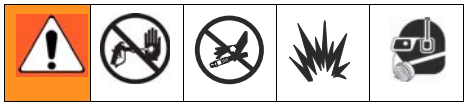
ti5049b

ロックを外された引き金（スプレー動作あり



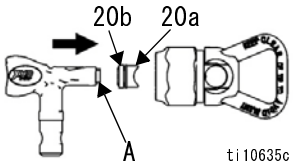
ti5048b

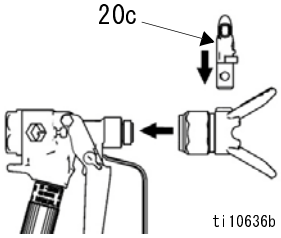
チップの取り付け



RAC チップ

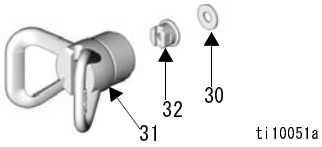
1. 圧力開放手順に従ってください。引き金をロックします。
2. ガスケット（20b）を流体シール（20a）にカチッと嵌めます。ツール（A）を使用してガスケットおよびシールを、シールを先にして、ハウジング内に挿入します。シールが所定の場所に収まったらツールを傾けて外します。
3. チップシリンダ（20c）を図示のように取り付けます。反時計方向に 90° 回転させてスプレー位置にすると、矢印が前を向きます。スプレーガンに組み立て済み RAC を取り付けます。





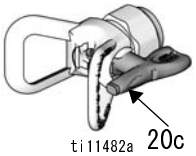
フラットチップ

1. 圧力開放手順に従ってください。引き金をロックします。
2. チップ（32）およびガスケット（30）をガード（31）の後ろに挿入します。
3. ガンの先端の上にガードを取り付けます。



運転法

1. 接地済みホースを接続します。
2. スプレーチップをはずした状態で、ポンプを洗浄します。できるだけ低圧を使用するようにして下さい。
3. 重要事項。スプレイヤの取扱説明書を参照してください。
4. **圧力開放手順**に従ってください。
5. スプレーチップおよびチップガードを取り付けます。
6. RAC チップのみ：スプレー位置で、チップシリンダ（20C）上の矢印が前を向きます。



7. 表面に対して垂直に、約 304 mm（12 インチ）離れたところでガンを構えます。液体温度が 43 °C（110 °F）以上の場合は手袋を着用して下さい。
8. 最初にガンを動かして、次にガンの引き金を引いて試験用紙にスプレーします。
   a. スプレーが完全に霧状になるまで、液体の圧力を調整します。
   b. 圧力の調整によって良好なスプレーのパターンが得られない場合、**圧力開放手順**にしたがって別のチップサイズで試してください。
9. 全開または全閉でガンの引き金を操作します。

スプレーパターンの調節

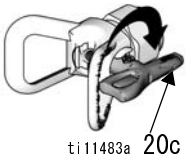
スプレーパターンの範囲およびサイズは、スプレーチップオリフィスとスプレー角度により決まります。範囲を広げたい場合は、液体圧力を上げるよりも、大きなスプレーチップを使用します。

1. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。
2. チップガード保持ナットを緩めます。
3. ガードの水平方向を調整して水平パターンをスプレーで噴霧してください。ガードの垂直方向を調整して垂直パターンをスプレーで噴霧してください。
4. ナットを締めます。

チップの清浄化 / 詰りの排除

毎日作業終了時に、チップおよびチップガードを清掃します。

1. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。
2. スプレーチップを以下のように清浄にします。
   a. RAC チップ：チップを 180° 回すと、チップシリンダ（20c）上の矢印が後ろを向きます。引き金のロックを解除します。詰まりを除去するために、空缶か地面に向けてガンの引き金を引きます。引き金をロックします。チップを 180° 回転させて戻し、スプレーの位置にします。



   b. フラットチップ：チップを取り外して溶剤に浸したブラッシで清浄にします。
3. RAC チップ：チップの詰まりが取れない場合：
   a. エアバルブを閉め、スプレー装置を停止します。
   b. 液体ドレン バルブ（4 ページの**システム必要項目**を参照）を開放して圧力を開放します。
   c. スプレーチップを取り外し、洗浄します。

保守

フィルターの清掃や交換を行わないで使用したり、損傷したハンドルボアを使用した場合、重傷をもたらす可能性があります
ガンのメンテナンスを実行する前に、当取扱説明書をよくお読みいただき、**圧力を開放してください**。

洗浄

内部の液体が乾燥する前に、ポンプおよびガンを洗浄します。ご使用のポンプまたはスプレー装置説明書に洗浄手順が説明されている場合はその手順を優先します。

1. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。
2. ガンからスプレー チップおよびガードを取り外します。溶剤で洗浄します。
3. 適合する溶剤入りの缶にポンプの吸込口を入れます。
4. 最低圧力でポンプを始動します。
5. 引き金のロックを外し、塗料缶に向けてガンの引き金を引きます。溶剤が見えたら、引き金を引き離します。
6. 溶剤缶に向けてガンの引き金を引きます。システムが十分に洗浄されるまで液体を循環させます。
7. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。

フィルタの洗浄 / 交換
（すべてのモデルで使用できるわけではありません）

1. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。
2. ガードホックをを上に引き上げ、ノッチから引き抜いてディフューザ下部のガン本体から引き金ガードを外します。

3. ガンハンドル下部の引き金ガードは、ナットを緩めるレンチとして使用することができます。
4. アラインメントノッチ（A）がかみ合っていない場合は、手動でハンドルを回してガンヘッドから取り外します。

5. フィルタを取り外します。
6. 柔らかいブラシを使用してフィルタを清掃します。
7. フィルタを交換します。
8. ネジにグリースを軽く塗布して取り付けを行います。
9. 引き金ガードを使用してナットを締めます。
10. 引き金ガードを再度ガンに取り付けます。

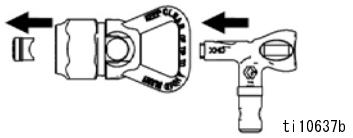
清掃

各作業シフトの終了後にガンを洗浄し、乾いた場所で保管します。ガンまたはいかなる部品も水中あるいは洗浄用溶剤中に放置しないでください。

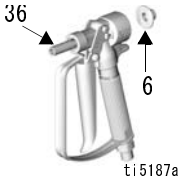
修理

分解

1. **圧力開放手順**に従ってください。引き金をロックします。
2. 液ホースを外します。RAC チップのガードおよびチップ (19 および 20a ～ 20c) またはフラット チップのガードおよびチップ (30、31 および 32) を取り外します。
3. RAC チップのみ : ツールを使用してガスケットおよびシールをハウジングの後方に押し出します。



4. レンチを使って、キャップ (4) とスプリング (5) を外します (ニードルのスプリング張力を開放します)。
5. バルブシート (10) およびガスケット (9) を取り外します。
6. ツール (36) を使用してニードルを保持し、ニードルリテーナ (6) を取り外します。
7. ニードル (8) を引き出します。
8. ソケットレンチを使用して、ガンの後ろからシール リテーナ (2) を外します。ピックを使用してガスケット (3) を外します。



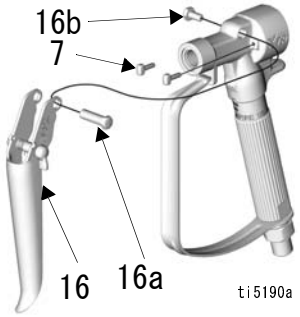
9. 必要に応じて部品を清掃し、交換します。

引き金を取り外す必要がある場合

部品をなくさないようにするため、引き金 (16) の取り外し時に、ガンボディー (1) から抜け落ちる 2 本のピン (7) を受け止める準備を行って下さい。

XTR 7 ガン

1. レンチを使用して、ピボットピン (16a) からネジ (16b) を取り外します。
2. ピボットピン (16a) をスライドさせてガン本体から取り出し、トリガー (16) を取り外します。
3. トリガーを取り付ける前に、アクチュエータピン (7) およびピボットピン (16a) にグリースを塗ります。



XTR 5 ガン

1. ソケットレンチを使用して、ガン本体の各側面からネジ (16c) を取り外し、トリガーを取り外します。
2. 引き金を取り付ける前に、アクチュエータピン (7) にグリースを塗ります。

組付け

1. 新しいガスケット (3*) をガン本体に圧入します。シールリテーナ (2*) に軽くグリスを塗って取り付けます。トルクを 5 ～ 8 N・m (48 ～ 72 インチ - ポンド) にします。
2. 軽くグリスを塗布した後、ニードル (8*)。を取り付けます。シールリテーナを通してニードルを押します。

注意
工具 (36) と指のみを使用して、ニードルを締めて下さい。締め過ぎると、破損する恐れがあります。

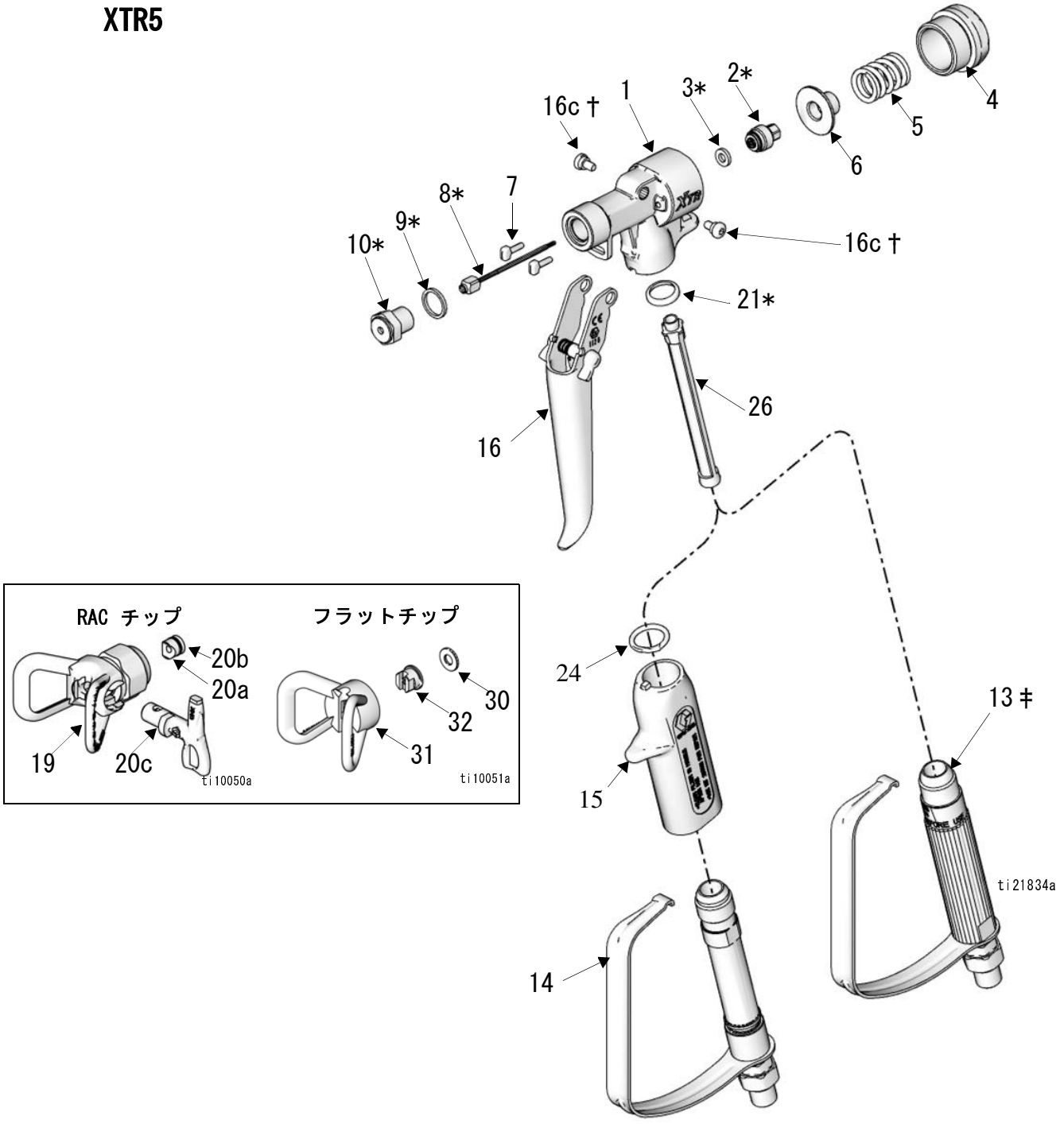
3. 軽い強度のある Loctite™ をニードルのネジ部に使用します。ツール (36*) を使用してニードルを保持し、ニードルリテーナ (6) を取り付けます。ニードルリテーナを取り付けます。締め過ぎないこと。
4. バルブシート (10*) のネジ部に軽くグリスを塗ります。引き金を絞ってニードルを引き込ませ、ガスケット (9*) およびバルブシート (10*) を取り付けます。バルブシートを 34 ～ 43 N・m (26 ～ 32 フィート - ポンド) のトルクで締めます。
5. グリスを塗り、スプリング (5) とキャップ (4) を取り付けますN・m キャップを 8 ～ 10 N・m (10 ～ 13 フィート - ポンド) で締め付けます。

使用前のガンのテスト

1. 引き金をロックします。液体ホースをガンに接続します。
2. ポンプを稼動して、液体を吸い込ませます。
3. 引き金ロックを外し、廃棄用金属容器に向けてガンの引き金を引きます。
4. 引き金を離します。ガンは瞬時にスプレー作業を中止できなければならず、かつ漏れがあってはなりません。問題がある場合、**圧力開放手順**に従ってください。**組み立て**手順の全体をチェックして問題を解決して下さい。
5. 通常の使用前にチップとチップガードを取り付けます。

部品

XTR5


16c †
1
3*
2*
4
5
6
8*
7
9*
10*
16c †
21*
26
16
24
13 ǂ
15
14
ti21834a
RAC チップ
20b
20a
19
20c
ti10050a
フラットチップ
30
32
31
ti10051a

参照	部品	名称	数量						
			XTR500	XTR501	XTR502	XTR503	XTR504	XTR505	XTR510
1	15J771	BODY, gun	1	1	1	1	1	1	1
2*	245881	SEAL, retainer assembly	1	1	1	1	1	1	1
3*	---	GASKET	1	1	1	1	1	1	1
4	15K000	CAP, end	1	1	1	1	1	1	1
5	117350	SPRING	1	1	1	1	1	1	1
6	15E088	RETAINER, needle	1	1	1	1	1	1	1
7	15E085	PIN, actuator	2	2	2	2	2	2	2
8*	248591	NEEDLE	1	1	1	1	1	1	1
9*	156766	GASKET	1	1	1	1	1	1	1
10*	245858	SEAT, valve	1	1	1	1	1	1	1
13‡	255275	HANDLE; includes trigger guard and swivel	1	1			1	1	1
14	248952	HANDLE KIT			1	1			
15	276997	HANDLE SLEEVE, insulated			1	1			
16†	287449	TRIGGER KIT, 4-finger, straight; includes 16c	1	1			1		1
	287451	TRIGGER KIT, 4-finger, curved; includes 16c			1				
	287450	TRIGGER KIT, 2-finger; includes 16c				1		1	
16c†	117602	SCREW, shoulder, #8-32	2	2	2	2	2	2	2
19	XHD001	GUARD, RAC tip	1		1	1	1	1	1
20	XHDxxx	SWITCH, RAC tip; 519 size included			1	1	1	1	
	XHDxxx	SWITCH, RAC tip; 519 size							1
20a✓	---	SEAL, fluid			1	1	1	1	1
20b✓	---	GASKET			1	1	1	1	1
20c	---	TIP, spray, XHD RAC			1	1	1	1	1
21*	179733	SEAL, sleeve	1	1	1	1	1	1	1
24	119740	O-RING			1	1			
26	287032	FILTER, 60 mesh included with gun	1	1	1	1	1	1	
	287034	FILTER, 60 mesh and 100 mesh combo	1	1	1	1	1	1	
29▲	222385	TAG, warning (not shown)	1	1	1	1	1	1	1
30	166969	GASKET		1					
31	220251	GUARD, flat tip		1					
32	163519	TIP, flat		1					
36*	194744	TOOL, repair, packing	1	1	1	1	1	1	1

---非売品。

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

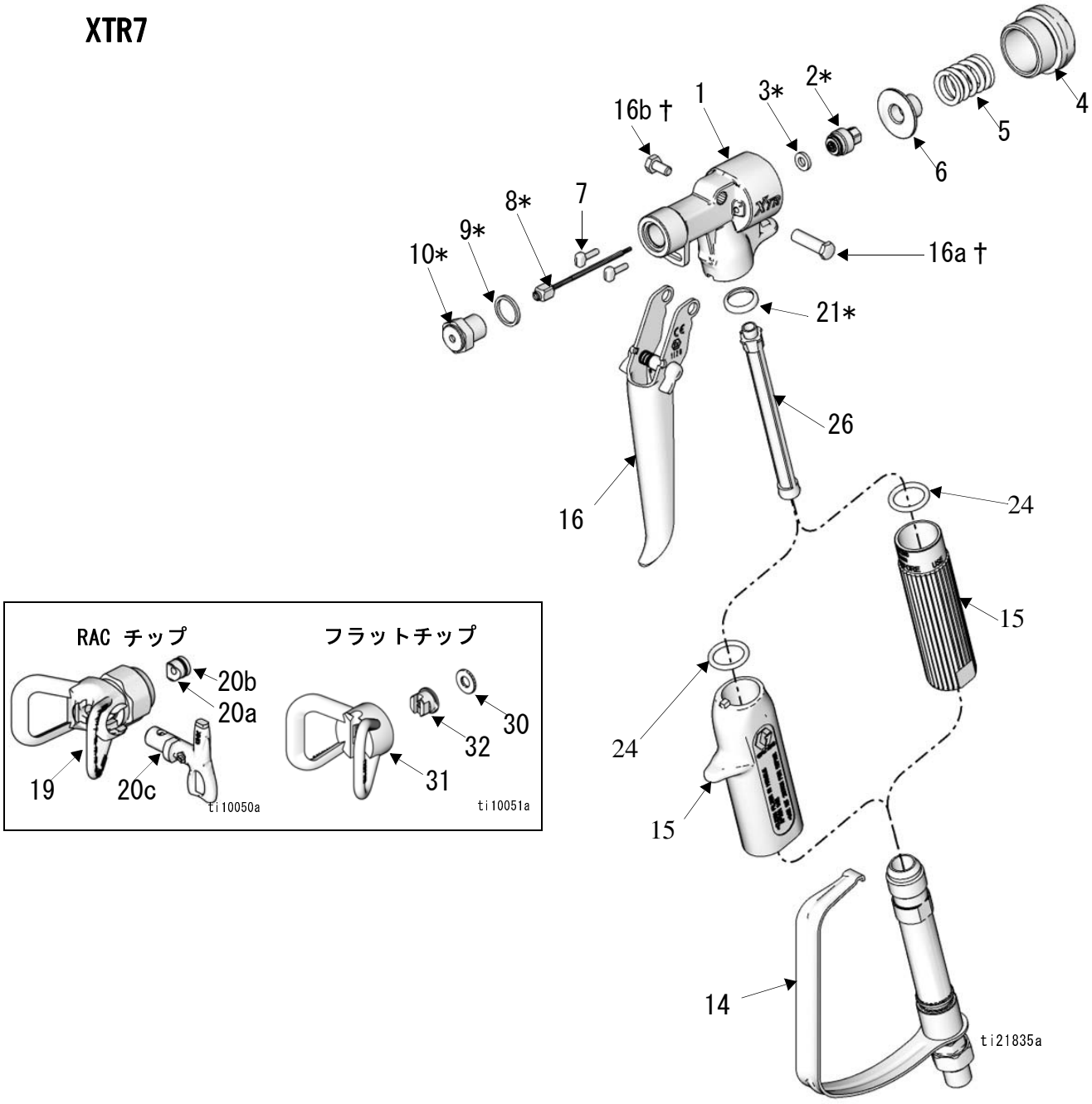
** 修理キット 248837（別売り）に付属している部品。*

† トリガーキット (16) は、XTR 5 または XTR 7 ガンの取り付けハードウェアに付属しています。使用する部品については、表または絵図を参照してください。

‡ ハンドルは XTR 7 との併用については圧力が格付けされていません。XTR 7 では、ハンドル 248952、およびモデルに応じてスリーブ 276977 または 15E083 を注文してください。

✓ OneSeal 修理キット XHD010 に付属しています（1 パッケージにつき 5 個、別売り）。

XTR7


16b †
1
3*
2*
4
5
6
8*
7
9*
10*
16a †
21*
26
16
24
15
24
15
14
ti21835a
RAC チップ
20b
20a
19
20c
ti10050a
フラットチップ
30
32
31
ti10051a

参照	部品	名称	数量					
			XTR700	XTR701	XTR702	XTR703	XTR704	XTR705
1	15E178	BODY, gun	1	1	1	1	1	1
2*	245881	SEAL, retainer assembly	1	1	1	1	1	1
3*	---	GASKET	1	1	1	1	1	1
4	15A864	CAP, end	1	1	1	1	1	1
5	117350	SPRING	1	1	1	1	1	1
6	15E088	RETAINER, needle	1	1	1	1	1	1
7	15E085	PIN, actuator	2	2	2	2	2	2
8*	248591	NEEDLE	1	1	1	1	1	1
9*	156766	GASKET	1	1	1	1	1	1
10*	245858	SEAT, valve	1	1	1	1	1	1
14	248952	HANDLE KIT	1	1	1	1	1	1
15	276997	HANDLE SLEEVE, insulated			1	1		
	15E083	HANDLE SLEEVE, round	1	1			1	1
16	287449	TRIGGER KIT, 4-finger, straight; includes 16a and 16b	1	1			1	
	287451	TRIGGER KIT, 4-finger, curved; includes 16a and 16b			1			
	287450	TRIGGER KIT, 2-finger; includes 16a and 16b				1		1
16a†	192272	PIN, pivot	1	1	1	1	1	1
16b†	203953	SCREW, cap, #10-24	1	1	1	1	1	1
19	XHD001	GUARD, RAC tip	1		1	1	1	1
20	XHDxxx	SWITCH, RAC tip; 519 size included			1	1	1	1
20a✓	---	SEAL, fluid			1	1	1	1
20b✓	---	GASKET			1	1	1	1
20c	---	TIP, spray, XHD RAC			1	1	1	1
21*	179733	SEAL, sleeve	1	1	1	1	1	1
24	119740	O-RING	1	1	1	1	1	1
26	287032	FILTER, 60 mesh included with gun	1	1	1	1	1	1
	287034	FILTER, 60 mesh and 100 mesh combo	1	1	1	1	1	1
29▲	222385	TAG, warning (not shown)	1	1	1	1	1	1
30	166969	GASKET		1				
31	220251	GUARD, flat tip		1				
32	163519	TIP, flat		1				
36*	194744	TOOL, repair, packing	1	1	1	1	1	1

---非売品。

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

** 修理キット 248837（別売り）に付属している部品。*

† トリガーキット (16) は、XTR 5 または XTR 7 ガンの取り付けハードウェアに付属しています。使用する部品については、表と絵図を参照してください。

✓ OneSeal 修理キット XHD010 に付属しています (1 パッケージにつき 5 個、別売り)。

技術データ

最高使用圧力：	
XTR 5	35 MPa (345 bar、5000 psi)
XTR 7	50 MPa (500 bar、7250 psi)
液体オリフィス	2.3 mm (0.090 インチ)
液体インレット	1/4 npsm (m)
最高液体温度	71° C (160° F)
音圧	84.3 dB(A)*
音力	95.7 dB(A)*
接液部品	アルミニウム、ステンレス鋼、アセタール、ポリエチレン、ナイロン、ポリプロピレン、カーバイド、ポリウレタン、耐溶剤 O リング。

* この結果は、水を使用して HD519 チップで 41 MPa (414 bar、6000 psi) 時に得られた最大測定値です。音力レベルは ISO 9614-2 に従ってテストされました。

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Phone: 612-623-6921 **or Toll Free**: 1-800-328-0211 **Fax**: 612-378-3505

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

取扱説明書原文の翻訳。*For patent information, see www.graco.com/patents.*

This manual contains Japanese. MM 312145

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2007, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.
www.graco.com
Revised February 2014